

### 15275: BASE 15274: CURING AGENT 95175

|                                  |                                                                                                                                                                                    |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Описание:</b>                 | HEMPEL'S SHOPPRIMER E 15275 is a two-component epoxy polyamide shopprimer, pigmented with zinc phosphate rust-inhibiting pigments. It is designed for automatic spray application. |
| <b>Рекомендовано применять:</b>  | As a shopprimer for protection of blast cleaned steel plate and other structural steel during the storage and building period.                                                     |
| <b>Температура эксплуатации:</b> | Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F                                                                                                                                        |
| <b>Сертификация/Одобрения:</b>   | Отвечает требованиям European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0.                                                                                                   |
| <b>Наличие:</b>                  | Не включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.                                                                                                              |

#### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

|                                         |                               |
|-----------------------------------------|-------------------------------|
| Номера оттенков/Цвета:                  | 50890/ Красный                |
| Внешний вид:                            | Матовый                       |
| Сухой остаток, об. %:                   | 26 ± 1                        |
| Теоретический расход:                   | см. ПРИМЕЧАНИЯ далее          |
| Точка воспламенения:                    | 4 °C [39.2 °F]                |
| Удельный вес:                           | 1.2 кг/л [9.9 фунт/US галлон] |
| Сухая для перемещения:                  | 6 мин. (приблиз.), 20°C/68°F  |
| Полное отверждение:                     | 7 дн. , 20°C/68°F             |
| Содержание летучих органических веществ | 637 г/л [5.3 фунт/US галлон]  |

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

#### НАНЕСЕНИЕ:

|                                |                                                                                                        |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Номер продукта в смеси:</b> | <b>15275</b>                                                                                           |
| Пропорции смешивания:          | BASE 15274: CURING AGENT 95175<br>6.5:3.5 по объему                                                    |
| Метод нанесения:               | БВР / Воздушное распыление / Кисть (подкрашивание)                                                     |
| Разбавитель (макс. по объему): | 08570 (20%) / 08570 (20%) / 08570 (20%)                                                                |
| Жизнеспособность:              | 24 приблиз. час. 20°C/68°F                                                                             |
| Сопловое отверстие:            | 0.021 "                                                                                                |
| Давление на сопле:             | 75 бар [1087.5 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться) |
| Очистка инструмента:           | HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610                                                                            |
| Толщина пленки, сухой:         | 20 мкм [0.8 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее                                                                  |
| Толщина пленки, мокрой:        | Не имеет значения                                                                                      |
| Интервал перекрытия, мин.:     | см. ПРИМЕЧАНИЯ далее                                                                                   |
| Интервал перекрытия, макс.:    | см. ПРИМЕЧАНИЯ далее                                                                                   |

|                               |                                                                                                                                          |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Меры предосторожности:</b> | Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная обработка до степени очистки, установленной для систем окончательных покрытий, как правило, до степени подготовки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Наносить сразу после очистки. Перед повторным нанесением покрытия удалить поврежденный заводской грунт и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: грунтовка предназначенная для конечного покрытия.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Используйте только в том случае, когда нанесение и сушка могут проходить при температурах выше: 10°C/50°F. Температура поверхности и температура самой краски также должны быть выше данного предела. Максимальная температура стали приблизительно: 45°C/113°F. Необходимо принять особые меры предосторожности для нанесения межоперационного грунта при температурах выше приближ.: 45°C/113°F. Наносить только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы, во избежание конденсации. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и сушки.

**ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** Нет.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** В соответствии со спецификацией.

**Примечания**

**Условия нанесения:** Теоретический расход: On steel abrasive blasted to a profile, Ra = 12½ micron/0.5 mils, equivalent to Rugotest No. 3, N10a-b, or Keane-Tator Comparator, 3.0 mils segments, or ISO Comparator Medium (G), the indicated 15 micron/0.6 mils film thickness corresponds to approximately 25 micron/1 mil measured on a smooth test panel (see special instructions for this procedure). Corresponding "theoretical" spreading rate will be 10.4 м²/л (417 кв фут/галлон США). На стальном профиле, обработанном абразивом, Ra = 6,3 мкм/¼ мил, что эквивалентно Rugotest № 3, N9a, или Keane-Tator Comparator, 2,0 мил сегментам, или ISO Comparator Fine (G) указанная 15 мкм/0,6 мил толщина слоя соответствует примерно 20 мкм/0,8 мил при измерении на гладкой поверхности тестовой панели (см. специальную инструкцию для этой процедуры). Соответствующая "теоретическая" кроющая способность будет 13 м²/л (521 кв фут/галлон США).

**Толщина пленки/разбавление:** Воздушное распыление: Air spray is usually performed by having a low pressure (e.g. 10:1) piston pump pumping the shopprimer under constant re-circulation. Рекомендованная толщина сухой пленки: 15 - 25 мкм/ 0.2 - 1 мил замерена на гладкой пластине. Если нанесение происходит при более высоких температурах, то для формирования качественной пленки может потребоваться дополнительное разбавление или использование разбавителя с более долгим периодом испарения растворителя. Формирование однородного и гладкого покрытия является обязательным.

**Перекрытие:** Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

| Окружающая среда | Атмосферная среда, среднее |       |             |       |             |       |
|------------------|----------------------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|
|                  | 10°C (50°F)                |       | 20°C (68°F) |       | 30°C (86°F) |       |
|                  | Мин.                       | Макс. | Мин.        | Макс. | Мин.        | Макс. |
| HEMPADUR         | 15 h                       | None  | 6 h         | None  | 3 h         | None  |

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

**Примечания по перекрытию:** Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

**Интервалы перекрытия:** В отношении адгезии не предусматривается максимальный интервал перекрытия; тем не менее, обусловлено постепенным разрушением и повреждением в процессе воздействия и изготовления.

**Примечание:** **HEMPEL'S SHOPPRIMER E 15275 Только для профессионального использования.**

**ИЗДАНИЕ:** HEMPEL A/S

1527550890

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные. За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.